

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Уваров Виктор Михайлович  
Должность: Директор  
Дата подписания: 01.02.2024 23:15:27  
Уникальный программный ключ:  
e3022e2eb43bc72431a042f7cff0eb0112af6baf8a079c563000

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г. ШУХОВА»**  
**(БГТУ им. В.Г. Шухова)**  
**ГУБКИНСКИЙ ФИЛИАЛ**



УТВЕРЖДАЮ  
Директор филиала

В.М. Уваров

23 июня 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
**ПМ.04 Выполнение работ по профессии Слесарь-ремонтник**  
наименование дисциплины

**Специальность:** *15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание  
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)*

**Квалификация:** *техник-механик*

**Форма обучения:** *очная*

**Срок обучения:** *3 года 10 месяцев*

Рабочая программа разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016г. № 1580;

- учебного плана программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Составитель:

К.Т.Н., доц.

ученая степень и звание



подпись

Р.В. Зорин

инициалы, фамилия

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

*Гуманитарных, естественнонаучных и технических дисциплин*

название кафедры

« 22 » июня 2023 г., протокол № 11

Заведующий кафедрой:

К.И.Н., доц.

ученая степень и звание



подпись

В.И. Ковалев

инициалы, фамилия

Программа одобрена научно-методическим советом филиала

« 23 » июня 2023 г., протокол № 49

Председатель:

К.Т.Н., доц.

ученая степень и звание



подпись

В.М. Уваров

инициалы, фамилия

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Паспорт программы учебной практики	3
Результат освоения программы учебной практики	5
Тематический план и содержание учебной практики	7
Условия реализации программы учебной практики	9
Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	17

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ПНССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание эксплуатации и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации: Слесарь ремонтник промышленного оборудования и основных видов деятельности (ВД): Слесарная обработка простых деталей.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании: в программах повышения квалификации и переподготовки по профессии Слесарь ремонтник промышленного оборудования.

**1.2. Цели и задачи учебной практики:** формирование у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ по основным видам деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для профессии 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования и необходимых для последующего освоения студентами общих и профессиональных компетенций по профессии Слесарь - ремонтник промышленного оборудования

## 1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающийся должен уметь:

	<b>Требования к умениям</b>
Слесарная обработка простых деталей.	<ul style="list-style-type: none"><li>- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;</li><li>- выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения;</li><li>- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;</li><li>- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;</li><li>- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li><li>- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li><li>-выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов;</li><li>- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;</li><li>- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и</li></ul>

	<p>механизмов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;</li> <li>- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;</li> <li>- выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей;</li> <li>- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;</li> <li>- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;</li> <li>- производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;</li> <li>- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку,</li> </ul>
	<p>полирование;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда;</li> <li>- выбирать слесарный инструмент и приспособления;</li> <li>- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;</li> <li>- выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li> <li>- выполнять промывку деталей простых механизмов;</li> <li>- выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов;</li> <li>- выполнять замену деталей простых механизмов;</li> <li>- - осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда;</li> </ul>

**1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:**

Всего – **128** часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у студентов первоначальных практических профессиональных **умений** в рамках модулей **ИПССЗ** по основным видам деятельности (ВД): Слесарная обработка простых деталей, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

Код ПК и ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Демонстрация навыков ведения сборки простых узлов в соответствии с указаниями мастера
ПК 4.2.	Демонстрация навыков владения слесарным инструментом. Соблюдает технологический процесс слесарной обработки материалов в соответствии с указаниями мастера;
ПК 4.3	Демонстрирует навыки диагностики и обнаружения неполадок простого оборудования в соответствии с указаниями мастера;
ОК 1.	Распознает задачу и/или проблему в профессиональном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявляет и эффективно ищет информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составляет план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; оценивает результат и последствия своих действий (с помощью наставника)
ОК 2.	Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделяет наиболее значимое в перечне информации; оценивает практическую значимость результатов поиска; оформляет результаты поиска
ОК 3.	Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применяет современную научную профессиональную терминологию;
ОК 4.	Организовывает работу команды; взаимодействует с коллегами, руководством в ходе профессиональной деятельности
ОК 5.	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
ОК 6.	Описывает значимость своей специальности

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### УП.04.01 Практика для получения первичных профессиональных навыков

##### 3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Количество часов по УП	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
ПК 4.1-4.3	<b>ПМ.04</b> <b>Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник.</b>	<b>126</b>	Вводный инструктаж по охране труда, правилам поведения в УПМ, правилам пожарной безопасности. Ознакомление с рабочим местом, инструментами слесаря - ремонтника, а и безопасным методам выполнения учебных работ. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Основные требования по соблюдению личной гигиены и производственной санитарии. Правила пользования спецодеждой, спецобувью, индивидуальными средствами защиты и средствами пожаротушения.	Тема 1.Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в УПМ.	6
			Выполнение типовых операций разметки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 2 Операция разметка заготовок	12
			Выполнение типовых операций рубки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 3. Операция рубки металлов	12
			Выполнение типовых операций правки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 4 Операция правки металлов	12
			Выполнение типовых операций резки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 5 Операция резания металлов	12

		Выполнение типовых операций опилования. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 6 Операция опилования металлов	12
		Выполнение типовых слесарных операций. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 7. Изготовление деталей	36
		Выполнение типовых операций сборки соединений. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 8 Сборка неразъемных соединений.	12
		Выполнение типовых операций шабрения. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	Тема 9 Операция шабрение поверхностей	12
			<b>Итого</b>	<b>126</b>
<b>Промежуточная аттестация в форме зачета по УП.04</b>				

### 3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Вид работ	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровни усвоения
Тема 1 Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в слесарной мастерской	Инструктаж по охране труда, правилам поведения в слесарной мастерской	Безопасность труда в учебных мастерских: правила и нормы безопасности. Требования безопасности к производственному оборудованию и технологическим операциям.	6	2
Тема 2 Операция разметки заготовок	Выполнение типовых операций разметки. Ознакомление с инструментом и	1. Инструктаж по содержанию занятий. Основные приемы проведения разметки. Разметка деталей по шаблонам.	6	1-2
		2. Разметка от кромок заготовок, от центра заготовок	6	



	оборудованием.	и от центральной линии. Кернение.		
Тема 3 Операция рубки металлов	Выполнение типовых операций рубки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1 .Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Прорубание канавок крейцмейселем.	6	1-2
		2. Вырубание заготовок различных очертаний из листовой стали в тисках и на плите. Рубка металла пневматическими рубильными молотками.	6	
Тема 4. Операция правки металлов	Выполнение типовых операций правки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1 .Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Правка полосового, пруткового и листового металла	6	1- 2
		2. Гибка под различными углами полосового и пруткового металла и гибочных приспособлений.	6	
Тема 5 Операция резания металлов	Выполнение типовых операций резки. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1 .Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Резание полосового и пруткового металла ножовкой по разметке.	6	1-2
		2. Резание полосового и пруткового металла ножовкой без разметки. Резание листового металла ручными и рычажными ножницами.	6	
Тема 6 Операция опиливания. металлов	Выполнение типовых операций опиливания. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1 .Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Опиливание широких и узких плоскостей с распиливанием отверстий на пиловочных станках.	6	1-2
		2. Опиливание широких и узких плоскостей с	6	

		распиливанием отверстий с применением электрических и пневматических машинок.		
Тема 7. Изготовление деталей	Выполнение типовых слесарных операций. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1. Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Обучение приема работы с угловой шлифовальной машинкой.	6	1-2
		2. Обучение операциям сверления, зенкерования и развертывания отверстий.	6	
		3. Управление вертикально-сверлильным станком, установка и крепление изделий, установка сверл. Сверление отверстий электрическими и пневматическими инструментами.	6	
		4. Обучение операции зенкерования. Зенкерование отверстий. Обработка отверстий зенкерами. Зенкование. Развертывание вручную цилиндрических и конических отверстий.	6	
		5. Нарезание наружной и внутренней резьбы. Прогонка резьбы метчиками в сквозных отверстиях. Нарезание резьбы метчиками в сквозных отверстиях.	6	
		6. Обработка различных деталей, включая сверление, опиление, нарезание наружной и внутренней резьбы. Работа выполняется с применением приспособлений и механизированных инструментов.	6	
Тема 8 Сборка неразъемных соединений.	Выполнение типовых операций сборки	1. Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Запрессовка	6	1-2

	соединений. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	втулок, штифтов и шпонок. Запрессовка подшипников.		
		2. Склеивание листовых материалов. Клепка с применением механизированных инструментов. Обучение операциям лужения и пайки.	6	
Тема 9 Операция шабрение поверхностей	Выполнение типовых операций шабрения. Ознакомление с инструментом и оборудованием.	1 .Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Шабрение широких и узких плоскостей.	6	1-2
		2 Шабрение поверхностей. Шабрение поверхностей с применением пневматических шаберов.	6	
		<b>Всего</b>	128	
<p>Промежуточная аттестация - <b>зачет</b></p> <p>Задание: изготовить модель по эскизу или чертежу.</p>				

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Материально-техническое обеспечение

<p>Учебная практика: Слесарно-механическая</p>	<p>Кабинет специальных дисциплин № 002 для проведения учебных занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Оснащен специализированной мебелью, наглядными пособиями, стендами, мобильным проекционным комплексом для проведения лекционных занятий.</p>	<p>309186, Белгородская обл., г. Губкин, ул. Дзержинского, д. 15а 0-й этаж, помещение 19</p>
	<p>Читальный зал библиотеки (ауд. 104) для самостоятельной работы с выходом в сеть Интернет 1) Специализированная мебель. 2) Персональные компьютеры, подключенные к сети «Интернет», имеющие доступ в электронную информационно-образовательную среду под управлением ОС Windows Лицензионное программное обеспечение: Microsoft Windows 7 Профессиональная, Microsoft Office Professional Plus 2013 (Соглашение Microsoft Open Value Subscription V6328633 / Договор поставки ПО 0326100004117000038-0003147-01) от 06.10.2017; Kaspersky Endpoint Security. Сублимационный договор №102 от 24.05.2018 г.; СПС "Консультант Плюс" (для образовательных учреждений) – договор №070/18 от 01.02.2018 г.; браузеры Google Chrome, Mozilla Firefox, Opera, Internet Explorer, SeaMonkey, Яндекс-браузер – свободно распространяемое ПО согласно условиям лицензионного соглашения; Adobe Reader – свободно распространяемое ПО согласно условиям лицензионного соглашения; Solid Works Education Edition. Сублимационный договор №L010317-7 от 31.03.2017 г.; Microsoft.NET Frame Work 4.6 Preview - свободное распространение; ArchiCAD – Бесплатные учебные академические версии САПР.; MATLAB – Сублицензионный договор №20042016/70869 от 15.04.2016 г., бессрочный; КОМПАС-3D V17 – учебная версия; ПК "ГРАНД-Смета", версия "STUDENT" – Сублицензионный договор №TUNE-</p>	<p>309186, Белгородская обл., г. Губкин, ул. Дзержинского, д. 15а 1 этаж, помещение 7</p>

	2015-01 от 22.01.2015 г.; NanoCAD – учебная версия без аппаратного ключа; EPLAN Software & Service. Лицензия EPLOUB6460	
--	---	--

### 3.2. Доступная среда

В ГФ БГТУ им. В.Г. Шухова при создании безбарьерной среды учитываются потребности следующих категорий инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- с нарушениями зрения;
- с нарушениями слуха;
- с ограничением двигательных функций.

В образовательной организации обеспечен беспрепятственный доступ в здание инвалидам и лицам с ограниченными возможностями здоровья.

Для лиц с нарушением работы опорно-двигательного аппарата обеспечен доступ для обучения в аудиториях, расположенных на первом этаже, также имеется возможность доступа и к другим аудиториям.

Для лиц с нарушением зрения, слуха имеется аудитория, обеспеченная стационарными техническими средствами.

В сети «Интернет» есть версия официального сайта учебной организации для слабовидящих.

### 3.3. Информационное обеспечение обучения

*Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы*

#### **Основные источники**

1. Безносюк, Р. В. Выполнение слесарных работ : учебное пособие / Р. В. Безносюк ; составитель Р. В. Безносюк. — Рязань : РГАТУ, 2019. — 146 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/137465> (дата обращения: 31.08.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Псарев, Д. Н. Обработка конструкционных материалов : учебное пособие / Д. Н. Псарев, М. М. Мишин, А. А. Бахарев. — Воронеж : Мичуринский ГАУ, 2018. — 154 с. — ISBN 978-5-94664-366-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/157817> (дата обращения: 31.08.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

#### **Дополнительные источники**

1. Покровский Б. С. Производственное обучение слесарей: учебное пособие для НПО. - М.: ИЦ Академия, 2007.

2. Покровский Б. С. Слесарно-сборочные работы: учебник для нач. проф. образования. - М.: ИЦ Академия, 2012.

3. Покровский Б. С. Справочник слесаря: учебное пособие для НПО. - М.: ИЦ Академия,

2006.

### **3.4. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика проводится как рассредоточено, так и концентрированно. Организация и проведение учебной практики по видам деятельности производится в помещениях, соответствующих санитарным нормам и правилам, правилам пожарной безопасности, электробезопасности, правилам безопасной эксплуатации станочного оборудования. Занятия проводятся с делением на подгруппы с численностью 8 - 12 человек, формы организации учебного процесса - групповые на вводном инструктаже и индивидуальные при текущем инструктировании. Консультации по учебной практике не предусмотрены, поэтому мастер производственного обучения индивидуально консультирует на уроках при проведении текущего обхода рабочих мест в форме показа трудовых приемов, техники выполнения обработки деталей на станке, выдает индивидуальные задания.

Для формирования умений каждый студент должен пройти теоретическое обучение по МДК.04.01 Выполнение работ по профессии Слесарь-ремонтник промышленного оборудования, владеть необходимыми знаниями по профессии в соответствии с ФГОС.

Учебная практика проводится в зависимости от решаемых задач, применяемых методов и средств обучения в форме уроков производственного обучения.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практики составляет 36 академических часов в неделю. При проведении учебной практики группа может делиться на подгруппы численностью 8 - 12 человек.

Итоговая оценка по результатам освоения теории и практики выставляется мастером производственного обучения и преподавателем по итогам выполненных заданий. Итогом практики является зачет.

Результаты прохождения учебной практики учитываются при итоговой аттестации.

Студенты, не выполнившие программу учебной практики, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Приказом директора определяется место и время повторного прохождения практики. Руководитель учебной практики составляет график проведения учебной практики и осуществляет контроль за качеством освоения программы студентами.

### **3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой студентов, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Реализация программы может также осуществляться преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели

проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе выполнения студентами практических работ в соответствии с заданием на практику. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей студенты проходят промежуточную аттестацию в форме зачета по УП.04.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВД)	Формы и методы контроля и оценка результатов обучения
<p><b>ВД Обработка заготовок, деталей, изделий на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;</li><li>- выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения;</li><li>- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;</li><li>- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;</li><li>- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li><li>- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li><li>- выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов;</li><li>- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;</li><li>- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;</li><li>- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;</li><li>- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;</li><li>- выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей;</li><li>- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;</li><li>- производить разметку в соответствии с требуемой</li></ul>	<p>Наблюдение, устный опрос на вводном инструктаже, собеседование при целевых обходах рабочих мест, текущая успеваемость по результатам выполнения упражнений, учебных заданий. Итоговый контроль по УП .04 выполнение практического задания</p>



<p>технологической последовательностью;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;</li><li>- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование;</li><li>- контролировать качество выполняемых работ при слесарной</li></ul>	
<p>обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда;</li><li>- выбирать слесарный инструмент и приспособления;</li><li>- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;</li><li>- выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li><li>- выполнять промывку деталей простых механизмов;</li><li>- выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов;</li><li>- выполнять замену деталей простых механизмов;</li><li>- осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда;</li></ul>	

## **КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ОТЧЕТА ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ И ЗАЩИТЫ ВЫПОЛНЕННОЙ РАБОТЫ**

Отметка «5»

- сборка узлов и систем выполнена в соответствии с технической документацией оборудования

- работа осуществлена по плану, с учетом техники безопасности и охраны труда

- проявлены организационно-трудовые умения (поддерживается порядок и чистота рабочего места)

- содержание отчета соответствуют требованиям программы учебной практики

- отчет составлен в соответствии с требованиями к оформлению

- дневник и отчет представлены своевременно

Отметка «4»

- сборка узлов и систем выполнена в соответствии с технической документацией оборудования

- содержание отчета соответствует содержанию программы учебной практики

- в оформлении отчета допущены незначительные ошибки (размер шрифта, межстрочный интервал, выравнивание текста)

- дневник и отчет представлены своевременно

Отметка «3»

- сборка узлов и систем выполнена в соответствии с технической документацией оборудования, но присутствуют некоторые ошибки

- допущены некоторые ошибки в отчете, либо отчет не соответствует требованиям к оформлению

- нарушены сроки сдачи дневника и отчета

Отметка «2»

- сборка узлов и систем выполнена не полностью, присутствуют ошибки

- допущены нарушения техники безопасности

- объем выполненной части работы не позволяет получить результаты в соответствии с поставленной целью


- отчет не оформлен или нарушены сроки сдачи дневника и отчета

## 5. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

**Утверждение рабочей программы с изменениями, дополнениями**  
Рабочая программа с изменениями, дополнениями утверждена на 2023 /  
2024 учебный год.

Внесены изменения в раздел «Информационное обеспечение обучения» в связи с актуализацией перечня учебных изданий, интернет-ресурсов и дополнительной литературы.

Протокол № 1 заседания кафедры от « 6 » сентября 2023 г.

Заведующий кафедрой: к.и.н., доц.  В.И. Ковалев  
ученая степень и звание                      подпись                      инициалы, фамилия

Директор филиала: к.т.н., доц.  В.М. Уваров  
ученая степень и звание                      подпись                      инициалы, фамилия